PowerMetalItalia

2025 COMPANY PROFILE

Benvenuti in Power Metal Italia Srl, dove tradizione ingegneristica e innovazione si fondono per dare vita a soluzioni di precisione. Con orgoglio portiamo avanti l'eredità dell'eccellenza nella fabbricazione, offrendo componenti di qualità superiore che rispondono alle esigenze di industrie critiche come l'aerospaziale, l'automotive e l'energia.

In Power Metal Italia, crediamo nel potere della tecnologia e dell'innovazione per superare le sfide e anticipare le esigenze del mercato. Ogni giorno, il nostro team di esperti lavora con passione e dedizione per garantire che ogni prodotto non solo soddisfi, ma superi le aspettative dei nostri clienti in termini di qualità e performance.

Omar Alessandrini, CEO di Power Metal Italia Srl

INDICE

CHI SIAMO
STORIA E FILOSOFIA DELL'AZIENDA

LE LAVORAZIONI
DESCRIZIONE DEI PROCESSI DI LAVORAZIONE MECCANICA

SETTORI DI INTERESSE
FOCUS SUI PRINCIPALI SETTORI DI MERCATO

CAPACITÀ E TECNOLOGIA
INNOVAZIONI TECNOLOGICHE E CAPACITÀ PRODUTTIVE

MACCHINARI ED IMPIANTI
PANORAMICA DEI PRINCIPALI MACCHINARI E IMPIANTI

TRATTAMENTI TERMICI
INFORMAZIONI SUI DIVERSI TIPI DI TRATTAMENTI TERMICI

RIVESTIMENTI SUPERFICIALI
DESCRIZIONE DEI VARI RIVESTIMENTI APPLICATI

MATERIALI LAVORATI
TIPOLOGIE DI MATERIALI UTILIZZATI NEI PROCESSI PRODUTTIVI

QMS, CERTIFICAZIONI E UFFICIO PROGETTAZIONE
TIPOLOGIE DI MATERIALI UTILIZZATI NEI PROCESSI PRODUTTIVI

ESEMPI DI LAVORAZIONI
LAVORAZIONI DI TORNITURA, FRESATURA E TRATTAMENTI

CHI SIAMO

2015-2018

In questo periodo di transizione dalla ditta individuale, Power Metal Italia SRL cresce significativamente sotto il profilo commerciale ed organizzativo: acquisisce importanti clienti, aumenta la propria capitalizzazione portando il capitale sociale ad Euro 100.000, si dota di un Sistema di Organizzazione e Controllo, affronta una serie di investimenti importanti in nuove tecnologie seguendo il principio di Industria 4.0, ottiene la certificazione di qualità secondo lo standard ISO 9001.

2018-2025

PMI prosegue il proprio sviluppo: introduce nuove Tecnologie e macchinari moderni, la forza lavoro cresce fino ad un complessivo di 18 unita, esegue accordi strategici per valutare opportunità produttive nella Federazione Russa. A seguito dello sviluppo del volume d'affari, PMI si trasferisce nella nuova sede che offre oltre 2.000 mq di superficie produttiva aggiuntiva e che consente di realizzare un complessivo layout dell'attività più funzionale ed efficiente.

LE SEDI

La nostra sede centrale di Prato rappresenta il fulcro della nostra attività produttiva e innovativa. Situata in un moderno complesso industriale che copre oltre 13.000 metri quadrati, questa sede ospita non solo la produzione avanzata ma anche il cuore della ricerca e sviluppo di Power Metal Italia. Qui, le idee diventano realtà grazie a un team di ingegneri e tecnici altamente specializzati che lavorano con tecnologie all'avanguardia per garantire che ogni componente prodotto rispetti i più alti standard di qualità e precisione.

Filiale Produttiva

Situato in un'area di 30.000 metri quadrati, il complesso produttivo include stabilimenti per la lavorazione meccanica, i trattamenti termici e i rivestimenti superficiali.

Filiale Commerciale

Il nostro impianto in Albania è strategicamente situato vicino alle principali vie di comunicazione per facilitare la logistica e l'accesso ai mercati internazionali. Questo stabilimento si estende su una superficie di 4.600 metri quadrati, con aree dedicate alla produzione, agli uffici e al magazzino, riflettendo il nostro impegno nell'espansione e nel miglioramento con.tinuo delle capacità produttive

Mission

La nostra missione è quella di fornire soluzioni ingegneristiche di alta qualità che superino le aspettative dei nostri clienti, contribuendo al loro successo attraverso l'innovazione continua e .l'eccellenza nella produzione

Vision

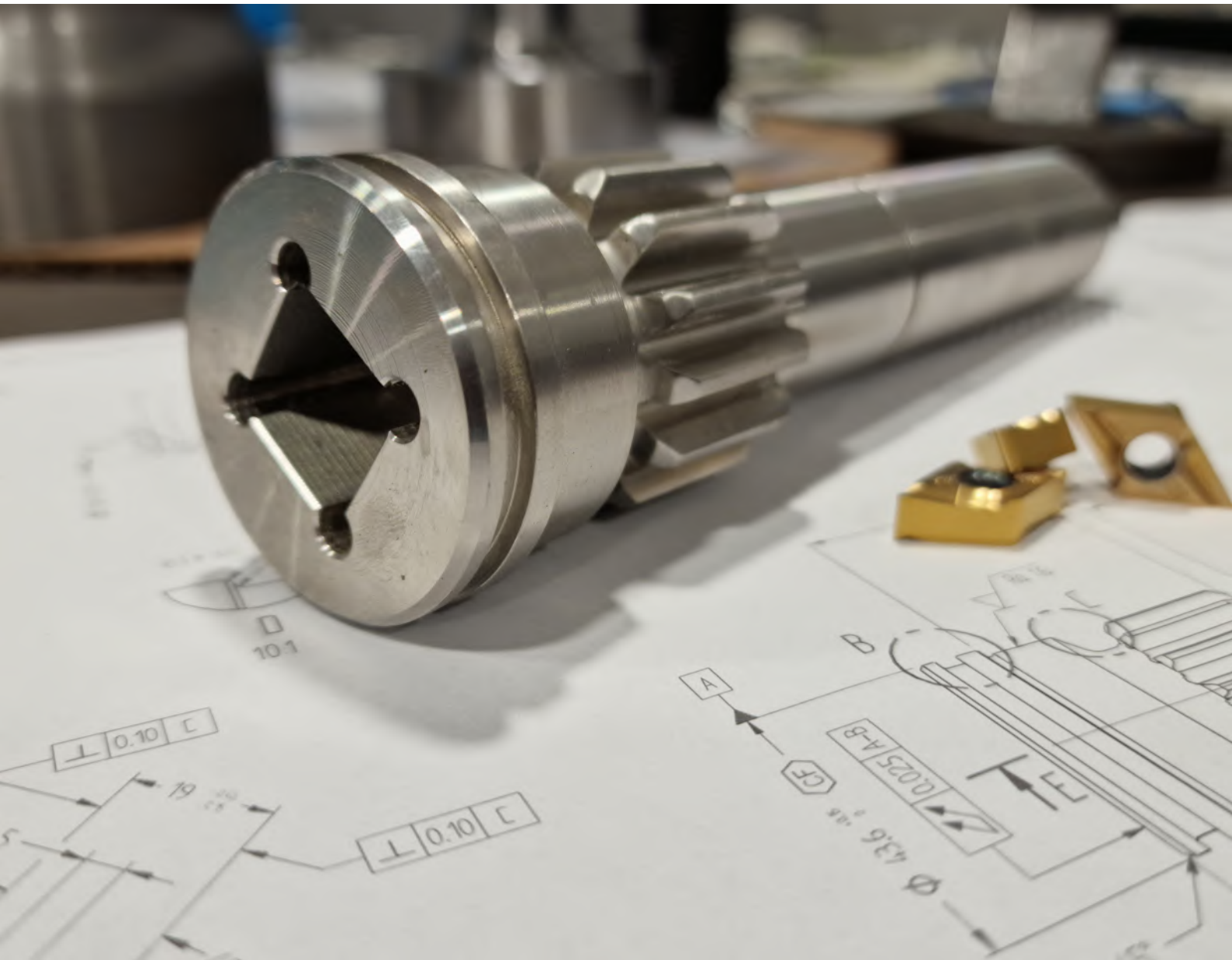
Aspiriamo a essere riconosciuti come leader globali nella metalmeccanica, espandendo costantemente i nostri orizzonti tecnologici e commerciali, e mantenendo un impegno irremovibile .verso la sostenibilità e la responsabilità sociale

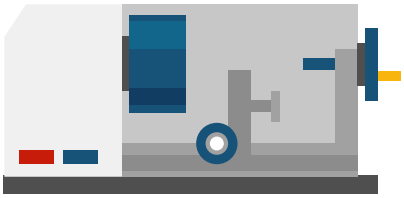
Impegno verso l'Eccellenza

In entrambe le sedi, l'attenzione alla sicurezza e alla qualità è massima. Ogni processo è strettamente monitorato per assicurare che i nostri prodotti non solo soddisfino ma superino le normative internazionali. L'efficienza operativa e la riduzione degli impatti ambientali sono al centro .delle nostre operazioni quotidiane, dimostrando il nostro impegno per un futuro sostenibile

LE LAVORAZIONI

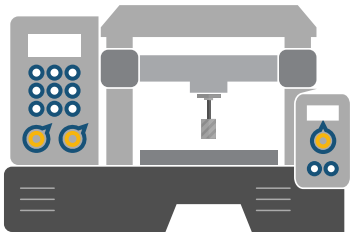
Power Metal Italia si è affermata come fornitore di riferimento di componenti meccanici, inclusa una vasta gamma di bulloneria speciale e standard, per i principali attori nei settori dell'energia, Oil & Gas, trasporti, industria navale e costruzioni. La nostra capacità di lavorare componenti di grandi dimensioni, fino a 20 tonnellate, attraverso processi di sgrossatura, foratura profonda, finitura, taglio e tornitura, ci ha permesso di soddisfare le esigenze di una clientela estremamente esigente e di ottenere un ampio riconoscimento nel settore.
La nostra offerta di produzione è estremamente varia, estendendosi dai componenti meccanici standard agli stampi hi-tech, e arrivando fino a componenti specializzati per l'aeronautica e il settore nucleare.
In Power Metal Italia, l'esperienza accumulata, le competenze del nostro personale altamente qualificato e l'impiego di tecnologie avanzate si uniscono per offrire ai nostri clienti soluzioni complete e personalizzate, che spaziano dalla produzione fino alla consulenza tecnica e ingegneristica, assicurando risposte tempestive e di alta qualità a ogni tipo di esigenza.





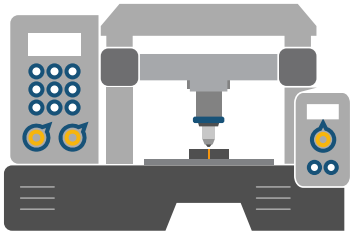
Tornitura

La divisione interna di tornitura di Power Metal Italia è supportata da un impianto CNC di ultima generazione, completamente automatizzato e coordinato tramite un sistema robotico avanzato. Questa configurazione assicura una produzione efficiente e di alta precisione, adatta alla realizzazione di componenti meccanici complessi.



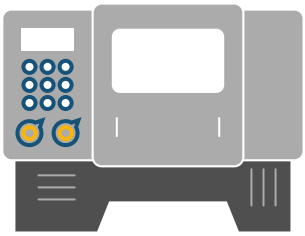
Fresatura

Nel reparto di fresatura, Power Metal Italia utilizza macchinari moderni e completamente automatizzati, con un parco di oltre 30 centri di lavoro. Questo setup permette di mantenere standard elevati di qualità e di rispondere rapidamente alle richieste del mercato, grazie a processi ottimizzati e alla capacità di lavorare con estrema precisione.



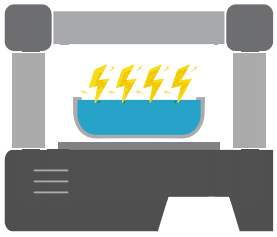
Taglio Laser, Plasma e ad Acqua

Le operazioni di taglio laser, plasma e ad acqua di Power Metal Italia sono integrate con tecnologie all'avanguardia, che consentono di elaborare materiali con massima precisione. La collaborazione con fornitori strategici supporta lo sviluppo e la produzione di componenti innovativi, rispettando standard elevati di qualità e efficienza.



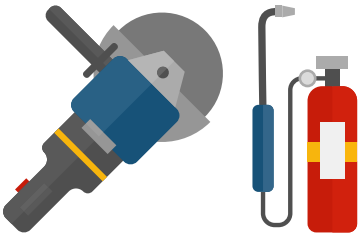
Trattamenti Termici

Power Metal Italia offre una vasta gamma di trattamenti termici, come la tempra, la niturazione e la cementazione. Questi trattamenti sono fondamentali per migliorare la resistenza e le prestazioni dei materiali, garantendo componenti finiti che soddisfano rigorosi criteri di durabilità e conformità alle specifiche tecniche.



Trattamenti Superficiali

Il reparto di trattamenti superficiali offre soluzioni come galvanizzazione, zincatura a caldo, e rivestimenti PVD per proteggere e migliorare le proprietà estetiche e funzionali dei componenti. Questi processi contribuiscono a estendere la vita utile dei prodotti e a ottimizzare le loro prestazioni in condizioni operative severe.



Carpenteria e Saldature

La divisione interna di tornitura di Power Metal Italia è supportata da un impianto CNC di ultima generazione, completamente automatizzato e coordinato tramite un sistema robotico avanzato. Questa configurazione assicura una produzione efficiente e di alta precisione, adatta alla realizzazione di componenti meccanici complessi.

I SETTORI DI INTERESSE

Power Metal Italia collabora con importanti attori nazionali e internazionali nei settori Automotive, Oil & Gas e Construction, progettando e fornendo componenti meccanici complessi.
Questi componenti si distinguono per l'uso di materiali speciali e caratteristici e sono suddivisi in diverse categorie per rispondere specificamente alle esigenze di ciascun settore:

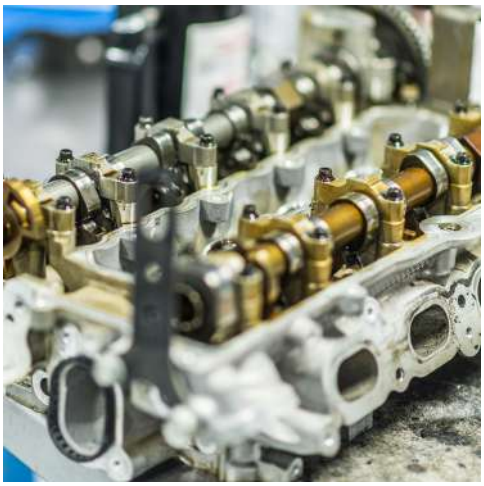
- **Bulloneria Speciale:** Offriamo una vasta gamma di dadi e bulloni, sia su misura che standard, utilizzando materiali unici per applicazioni specifiche.
- **Componenti per Costruzioni:** Produciamo manicotti, tiranti, dadi per barriere stradali (New Jersey), tirafondi e tiranti ad occhiello, essenziali per il settore delle costruzioni civili e industriali.
- **Componenti Navali:** Forniamo pulegge, bitte, arridatoi, verricelli e componenti per sistemi di trasmissione, tutti cruciali per l'industria navale.
- **Componenti Oil & Gas:** Realizziamo pezzi su misura, inclusi elementi per valvole, pistoni per pompe e componentistica complessa per turbine, compressori e altri macchinari specializzati.
- **Componenti per Attuatori:** Sviluppiamo giunti, flange, tiranti speciali e pignoni, progettati per garantire prestazioni ottimali e affidabilità in sistemi di attuazione.
- **Componenti per Treni:** Produciamo dettagli meccanici personalizzati, lavorazioni su fusioni, lavorazioni in alluminio, stampaggi e componenti specifici per carrozze, oltre a sistemi di illuminazione interna ed esterna per applicazioni ferroviarie.

FERROVIARIO

OIL & GAS

AEROSPAZIALE

ENERGIA



AUTOMOTIVE

INFRASTRUTTURE

ALIMENTARE

MEDICALE

NAVALE

CAPACITÀ E TECNOLOGIA

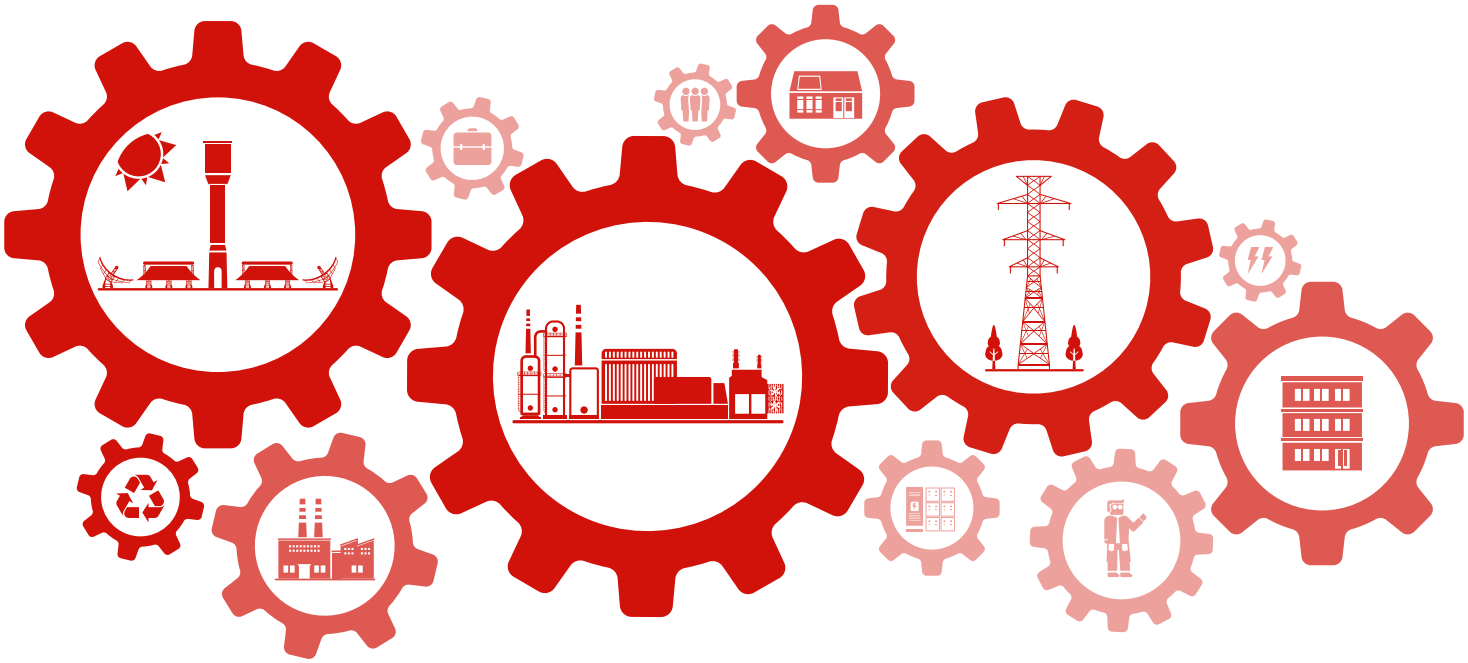
Power Metal Italia si impegna costantemente nell'aggiornamento del suo parco macchine, attrezzandosi con tecnologie di ultima generazione per soddisfare anche le richieste più esigenti dei nostri clienti. Questa strategia ci consente di garantire lavorazioni di precisione e di elevata qualità, riducendo i tempi di produzione e migliorando l'efficienza operativa.

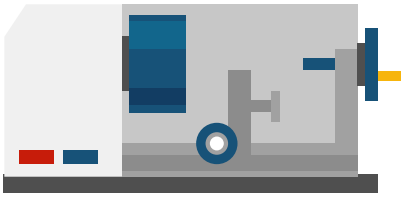
Principali Caratteristiche del Nostro Parco Macchine:

Tecnologie Avanzate: Disponiamo di oltre 25 centri di lavoro all'avanguardia, inclusi sistemi CNC multi-assi, robot di automazione e impianti di taglio laser di precisione.
Capacità di Produzione: La nostra dotazione tecnologica ci permette di gestire una vasta gamma di materiali e di complessità progettuale, assicurando flessibilità e risposte tempestive alle necessità di produzione.
Investimenti Continui: Investiamo regolarmente in nuove tecnologie e aggiornamenti, consolidando la nostra posizione di leader nell'innovazione nel settore della metalmeccanica.

Vantaggi per i Clienti:

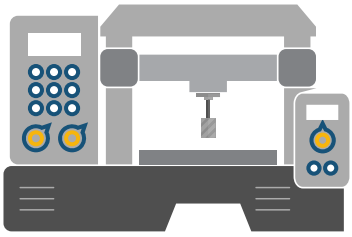
Qualità Superiore: Ogni componente prodotto rispetta standard elevati di qualità e precisione, grazie alla nostra tecnologia di punta.
Tempi di Risposta Rapidi: Ottimizziamo i tempi di produzione grazie a processi automatizzati e alla riduzione dei tempi di set-up delle macchine.
Soluzioni Personalizzate: La versatilità del nostro parco macchine ci permette di adattarci rapidamente alle specifiche richieste dei clienti, offrendo soluzioni su misura anche per i progetti più complessi.
Attraverso continui e massicci investimenti in innovazione e tecnologia, Power Metal Italia si conferma come un partner affidabile e all'avanguardia, capace di affrontare e superare le sfide tecniche del mercato moderno.





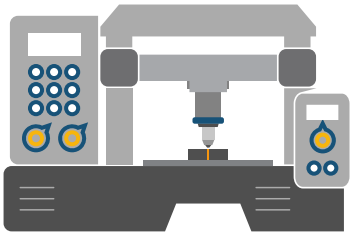
TORNITURA

- Parpas XS63 (1)
- Okuma LB 3000 EX
- Hardinge – GS200
- Proking – P-SS35
- CNC HAAS DS-30Y (n°2 unità)
- CNC HAAS ST25Y
- ROBOT ANTR. 6 ASSI ABB
- GOODWAY GCL-2
- HYUNDAI HIT 8S



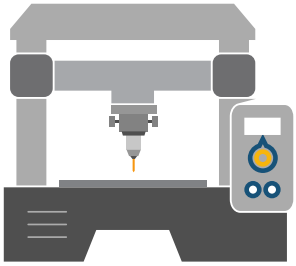
FRESATURA

- Parpas XS63
- MCM Clock 1200 EVO 9 pallets
- Okuma Millac 1000 VH 6 pallets
- Yasda YBM 1000N 5 pallets
- Okuma MCR-A5C 35×65
- Okuma MCR-A5C 25×40
- Okuma MCV-A II
- Okuma APE MB 56V 2 pallets
- Mazak FJV 60/80 – SmoothG
- Mazak FJV 35/60
- Mazak AJV 32/605N
- Mazak AJV 50/80
- CNC VF6SS
- CNC HAAS VF4SS



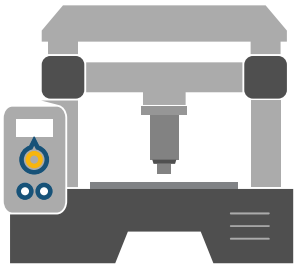
TAGLIO

- Flow M4-4020c



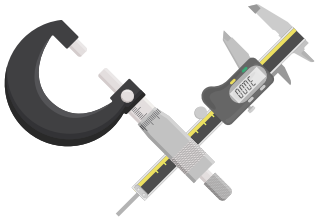
FORATURA PROFONDA

- Ixion TLF1004 – Rotaz 360°C
- Ixion TLF IA5



RETTIFICA

- Rosa QR 20
- Rosa Platinum 30.15



CONTROLLO QUALITÀ

- DEA Scirocco 201009
- Keyence XM5000

MACCHINARI E IMPIANTI

PARPAS XS63

Tipo: Centro di lavoro a 5 assi continui e Tornio orizzontale/verticale.
Capacità di Carico: 3 tonnellate su tavola.
Dimensioni Corsa: 6000 mm (X), 3000 mm (Y), 1500 mm (Z).
Velocità del Mandrino: Fino a 7000 giri/min
Diametro di Lavorazione: Fino a Φ 700 mm, lunghezza massima 4500 mm.

NEW

DMG NTX 3000

Tipo: Centro di Lavoro Multifunzione a 5 Assi.
Dimensioni massime Pezzo: Diametro 670 mm, Lunghezza 3.125 mm, Diametro 102 mm
Corse Assi: X: 675 mm, Y: 300 mm, Z: 3.062 mm
Mandrino CompactMASTER: Il più piccolo della sua classe, permette una lavorazione estremamente precisa e versatile con un notevole risparmio di spazio.

OKUMA MILLAC 1000 VH 6 PALLETS

Tipo: Centro di lavoro a 5 assi.
Capacità di Carico: 2 tonnellate.
Dimensioni Corsa: 1600 mm (X), 1600 mm (Y), 1000 mm (Z).
Velocità del Mandrino: Fino a 10000 giri/min
Diametro di Lavorazione: Fino a Φ 700 mm, lunghezza massima 4500 mm.

OKUMA MILLAC 1000 VH 6 PALLETS

Tipo: Centro di lavoro a 5 assi.
Capacità di Carico: 1 tonnellata
Dimensioni Corsa: 11020 mm (X), 1020 mm (Y), 1020 mm (Z).
Velocità del Mandrino: Fino a 10,000 giri/min

OKUMA MA 600 H 6 PALLETS

Tipo: Centro di lavoro a 4 assi
Capacità di Carico: 1.2 tonnellate
Dimensioni Corsa: 1000 mm (X), 900 mm (Y), 810 mm (Z).
Velocità del Mandrino: Fino a 12,000 giri/min

OKUMA MCR-A5C 35X 65

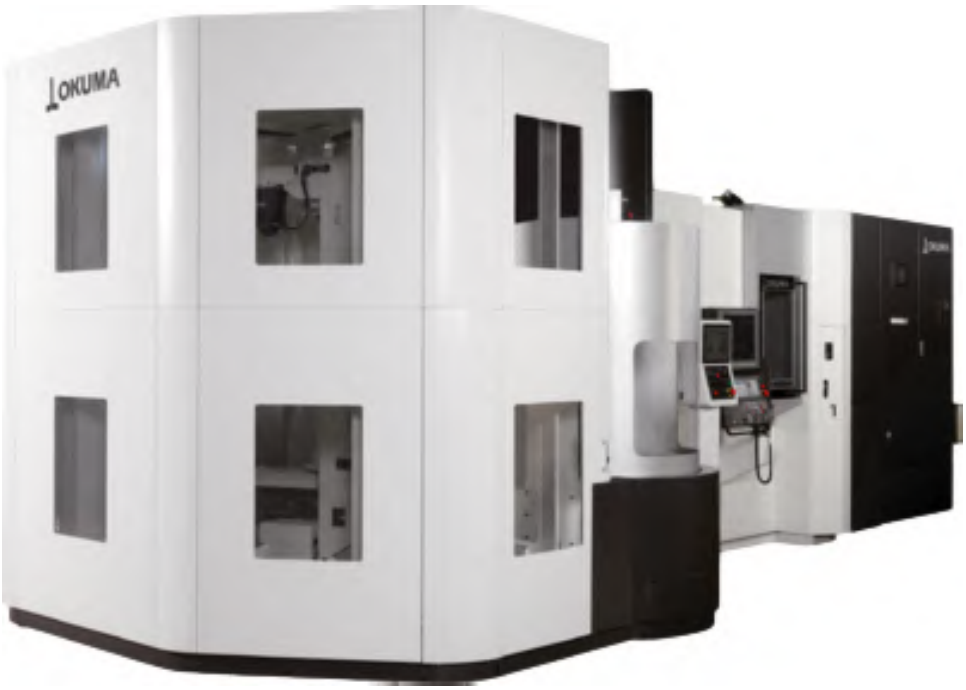
Tipo: Centro di lavoro a portale con 3 assi
Capacità di Carico: 37 tonnellate
Dimensioni Corsa: 6500 mm (X), 3500 mm (Y), 1800 mm (Z)
Velocità del Mandrino: 6000 giri/min, con due teste operative (orizzontale e verticale)

OKUMA MCR-A5C 25X40

Tipo: Centro di lavoro a portale con 3 assi.
Capacità di Carico: 18 tonnellate.
Dimensioni Corsa: 4000 mm (X), 2500 mm (Y), 1550 mm (Z).
Velocità del Mandrino: 6000 giri/min, dotato di due teste operative (orizzontale e verticale)
Diametro di Lavorazione: Fino a Φ 700 mm, lunghezza massima 4500 mm.

OKUMA APE MB 56V 2 PALLETS

Tipo: Centro di lavoro a 3 assi.
Capacità di Carico: 1 tonnellata
Dimensioni Corsa: 1000 mm (X), 500 mm (Y), 450 mm (Z).
Velocità del Mandrino: Fino a 25,000 giri/min



OKUMA MCV-A II

Tipo: Centro di lavoro a 3 assi a portale
Capacità di Carico: 10 tonnellate
Dimensioni Corsa: 3000 mm (X), 2000 mm (Y), 1300 mm (Z)
Velocità del Mandrino: 6000 giri/min

MAZAK FJV 60/80

Tipo: Centro di lavoro a 3 assi
Capacità di Carico: 4 tonnellate
Dimensioni Corsa: 2240 mm (X), 1500 mm (Y), 650 mm (Z)
Velocità del Mandrino: 7000 giri/min

MAZAK AJV 50/80

Tipo: Centro di lavoro a 3 assi
Capacità di Carico: 4 tonnellate
Dimensioni Corsa: 2000 mm (X), 1200 mm (Y), 800 mm (Z)
Velocità del Mandrino: 3150 giri/min

MAZAK AJV 32/605N

Tipo: Centro di lavoro a 3 assi
Capacità di Carico: 2,5 tonnellate
Dimensioni Corsa: 1500 mm (X), 800 mm (Y), 700 mm (Z)
Velocità del Mandrino: 6000 giri/min

OKUMA LB 3000 EX

NEW

Tipo: Tornio Orizzontale
Diametro Massimo di Tornitura: 410 mm
Lunghezza Massima di Tornitura: 1.000 mm
Caratteristiche: Dotato di un design robusto e versatilità di configurazione, il LB 3000 EX si distingue per la sua precisione e affidabilità.

CNC HAAS VF4SS

Tipo: Centro di lavorazione verticale Super-Speed a 4 assi
Velocità di Avanzamento Rapido: 1250 ipm (30.5 m/min)
Dimensioni Corsa: 1250 mm (X), 508 mm (Y), 570 mm (Z)
Velocità del Mandrino: 7500 giri/min

CNC HAAS VF6SS

Tipo: Centro di lavorazione verticale Super-Speed a 4 assi
Capacità di Carico: 1626 x 813 x 762 mm
Caratteristiche: Tavola rotante trunnion a 2 assi ad alta velocità, cambio utensili laterale a montaggio rapido con 40+1 posizioni
Velocità di Avanzamento Rapido: 1250 ipm (30.5 m/min)

NEW

HARDINGE GS200

Tipo: Tornio Orizzontale
Capacità di Tornitura: Diametro massimo di tornitura di 284 mm e lunghezza massima di 406 mm, permettendo la lavorazione di pezzi medio-grandi con estrema precisione.
Alta Velocità: Dotato di un mandrino che raggiunge fino a 5000 giri/min, assicurando lavorazioni rapide e finiture di alta qualità.
Sistema di Controllo Avanzato: Equipaggiato con un controllo CNC Fanuc, che garantisce precisione nelle operazioni e facilità di programmazione.

ISOLA - CNC HAAS DS-30Y ASSISTITO DA ROBOT

Tipo: Tornio CNC con doppio mandrino e asse Y
Dimensioni Corsa: 457 x 584 mm di svolgimento, corse asse Y di ±50.8 mm
Velocità del Mandrino: Principale: Azionamento vettoriale da 22.4 kW, 4800 giri/min; Secondario (A2-6): Mandrino autocentrante da 210 mm

TORNIO CNC HAAS ST25Y

Tipo: Tornio CNC con asse Y
Dimensioni Corsa: Lunghezza massima di 305 mm (12 pollici), diametro di oscillazione di 806 mm (31.75 pollici))
Capacità del caricatore barra: Diametro massimo di 76 mm (3 pollici)

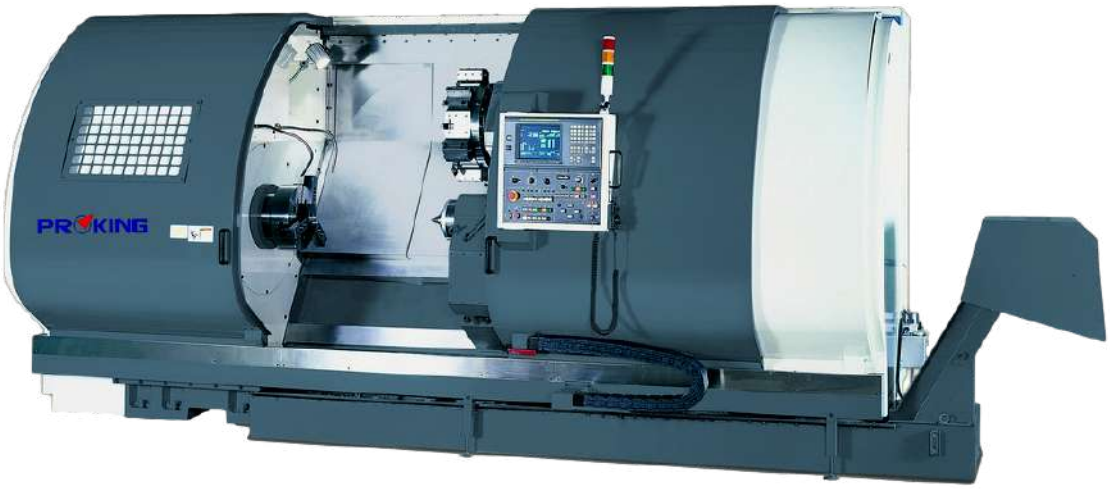
CNC HAAS DS-30Y

Tipo: Tornio CNC con doppio mandrino e asse Y
Capacità di Carico: 457 x 584 mm
Mandrino Principale: Azionamento vettoriale da 22.4 kW, velocità fino a 4,800 giri/min
Mandrino Secondario: Mandrino autocentrante A2-6, diametro 210 mm
Velocità di Avanzamento Rapido: 1250 ipm (30.5 m/min)

NEW

PROKING P-SS35

Tecnologia: Tornio Orizzontale
Diametro Massimo di Tornitura: 850 mm
Lunghezza Massima di Tornitura: 1700 mm
Foro del Mandrino: 152 mm
Velocità del Mandrino: Fino a 700 giri/min
Corsa Asse X: 420 mm



RETTIFICATRICE TANGENZIALE ROSA PLATINUM 30.15

NEW

Tipo: Rettifica Tangenziale
Dimensioni: Area di lavoro di 3600 x 1400 x 700 mm.
Caratteristiche: Questa macchina combina robustezza e tecnologia avanzata per garantire risultati di rettifica eccezionali anche su superfici molto ampie.
pplicazioni: Perfetta per lavorazioni che richiedono una precisione estrema su pezzi di grandi dimensioni.

NEW

RETTIFICATRICE TANGENZIALE ROSA QR 20

Tipo: Rettifica Tangenziale
Dimensioni: Area di lavoro di 2200 x 1200 x 700 mm.
Caratteristiche: Progettata per lavorazioni di precisione, la Rosa QR 20 offre superfici di finitura di alta qualità con un'elevata affidabilità operativa.
Applicazioni: Ideale per settori che richiedono finiture superficiali precise, come stampi, attrezzi e componenti meccanici.

FORATRICI PROFONDE IXION TLF1004 E TLF IA5

NEW

Tipo: Foratrici Profonde
Ixion TLF1004 – Rot 360°: Capace di forare tra 4 e 24 mm di diametro con una caratteristica unica di rotazione a 360°.
Ixion TLF IA5: Offre una gamma di foratura da 4 a 40 mm, adattandosi a lavorazioni più ampie e profonde.
Versatilità di Foratura: Entrambi i modelli permettono la foratura da 4 mm a 40 mm di diametro, con il TLF1004 che offre anche la capacità di rotazione a 360° per operazioni più complesse.

DEA SCIROCCO

Tipo: Controllo dimensionale
Dimensioni: Area di misurazione di 2000 x 1000 x 900 mm.
Caratteristiche: Questo sistema metrologico avanzato fornisce misurazioni precise e affidabili, essenziali per il controllo qualità.
Applicazioni: Ideale per garantire la conformità dimensionale e la qualità dei pezzi prodotti in tutti i settori manifatturieri, soprattutto in quelli che richiedono tolleranze strette come l'aerospaziale e l'automotive.

TRATTAMENTI TERMICI

Power Metal Italia assicura trattamenti termici di alta qualità attraverso collaborazioni strategiche con partner specializzati. Questo approccio ci permette di offrire una vasta gamma di trattamenti termici, utilizzando le tecnologie più avanzate per garantire che ogni componente trattato soddisfi gli elevati standard di durabilità e performance richiesti.

Prestazioni Ottimali dei Materiali

I trattamenti termici sono essenziali per migliorare le proprietà meccaniche dei materiali, inclusa la resistenza alla fatica, alla corrosione e all'usura. Offriamo i seguenti trattamenti per rispondere a queste necessità:

- Bonifica: Processi diversificati per ottimizzare la resistenza e la tenacità.
- Nitrurazione gassosa e ionica: Per superfici estremamente resistenti.
- Cementazione e Tempra: Per aumentare la durezza dei componenti.
- Solubilizzazione e Invecchiamento: Trattamenti che modificano la struttura microscopica per risultati specifici.
- Ossidazione e altri trattamenti superficiali: Per migliorare l'estetica e la resistenza superficiale.

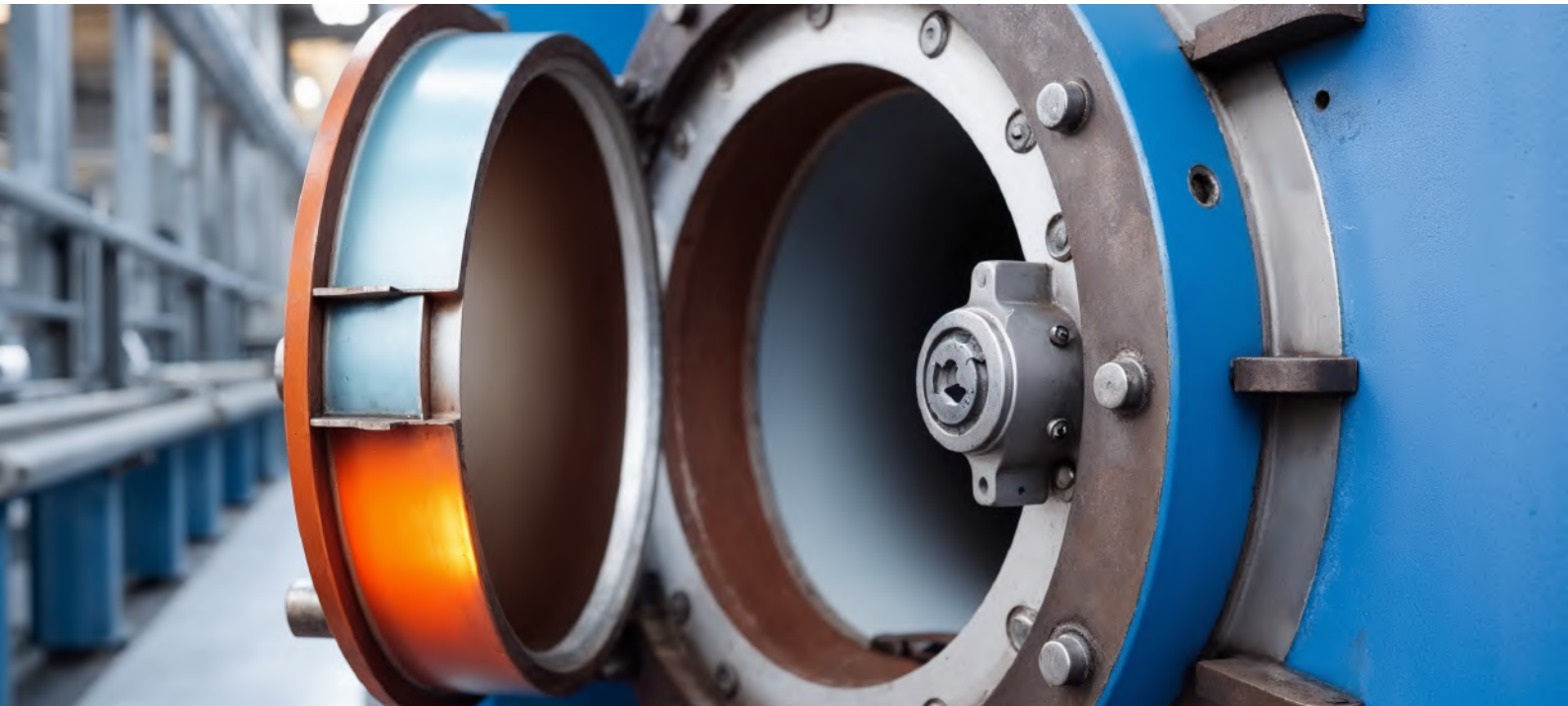
Impegno Verso la Qualità

Nonostante i trattamenti non vengano realizzati internamente, manteniamo un controllo rigoroso su tutti i processi per assicurare che i trattamenti applicati rispettino i nostri standard qualitativi elevati. La stretta collaborazione con i nostri partner ci permette di monitorare da vicino ogni fase del trattamento, garantendo risultati consistenti e di alta qualità.

Vantaggi Competitivi

La nostra capacità di integrare trattamenti termici attraverso fornitori qualificati ci consente di essere flessibili e reattivi alle esigenze del cliente, garantendo tempi di produzione rapidi e rispettando scrupolosamente le specifiche tecniche richieste.

Questo modello operativo ci permette di offrire ai nostri clienti soluzioni complete e personalizzate, garantendo allo stesso tempo che i componenti trattati rispondano alle esigenze operative e prestazionali più rigorose.



RIVESTIMENTI SUPERFICIALI

Power Metal Italia offre una vasta gamma di trattamenti superficiali, ciascuno conforme agli standard internazionali, garantendo protezione e miglioramento delle proprietà dei materiali trattati.

Galvanica

- Zinco Bianco: EN ISO 4042 e ASTM F1941 - ASTM B633,
- Zinco Giallo: EN ISO 4042 e ASTM F1941 - ASTM B633
- Cadmio Bianco e Giallo: EN ISO 4042 e ASTM F1941 - ASTM B633.
- Nichelatura: EN ISO 4042
- Argentatura: EN ISO 4042
- Zinco-Nichel e Zinco-Ferro: EN ISO 4042 e ASTM F1941.
- Cromatura: ASTM B456-17 e ISO 1456
- Nichel Free: ISO 4042.

Galvanica a Caldo:

- H.D.G. (Hot Dip Galvanizing): EN ISO 10684 e ISO 1461, e ASTM A153 - ASTM F2329

Fosfatazione:

- Fosfato di Zinco: EN ISO 9717 e ASTM F1137

Zincatura Non Elettrolitica

- GEOMET®, ZINTEK®, DELTATONE® series: EN ISO 10683 e ASTM F1136

Fluoro-Carbonio

- XILAN® e XILAR® series: Trattamenti innovativi per migliorare la resistenza alla corrosione e ridurre l'attrito.

Anodizzazione

- ISO 7599, ISO 10074, UNI 10681, UNI 7796, MIL-A-8625, e ISO 7583

QMS, LABORATORIO E CERTIFICAZIONI

La qualità e l'affidabilità dei processi e dei prodotti di PMI sono garantiti da un sistema di gestione della qualità certificato ISO 9001 e da rigorosi standard internazionali. L'impegno nella qualità si estende dal controllo dei processi produttivi fino alla verifica delle prestazioni dei prodotti attraverso un laboratorio meticolosamente attrezzato, in conformità con la norma ISO/IEC 17025.

Nel nostro laboratorio avanzato, effettuiamo una vasta gamma di test, tra cui:

- Analisi chimiche e fisiche
- Prove di resistenza e durezza
- Analisi microscopica e macroscopica dei materiali
- Test di precisione su componenti finiti

CERTIFICAZIONI E STANDARD DI ECCELLENZA

Oltre all'ISO 9001, PMI si adatta ai più alti standard di certificazione, inclusi ISO 45001 per la gestione della salute e sicurezza sul lavoro e ISO 14001 per la gestione ambientale. uesti standard riflettono il nostro impegno per la sicurezza, la responsabilità ambientale e l'alta qualità in tutte le operazioni.

Equipaggiamento di Controllo di Qualità

Il nostro impegno per la qualità è supportato dall'uso di tecnologie avanzate:

- Macchine per prove di trazione e compressione
- Quantometri e spettrometri
- Sistemi di ispezione ottica
- Scirocco 20009 DEA per la metrologia dimensionale

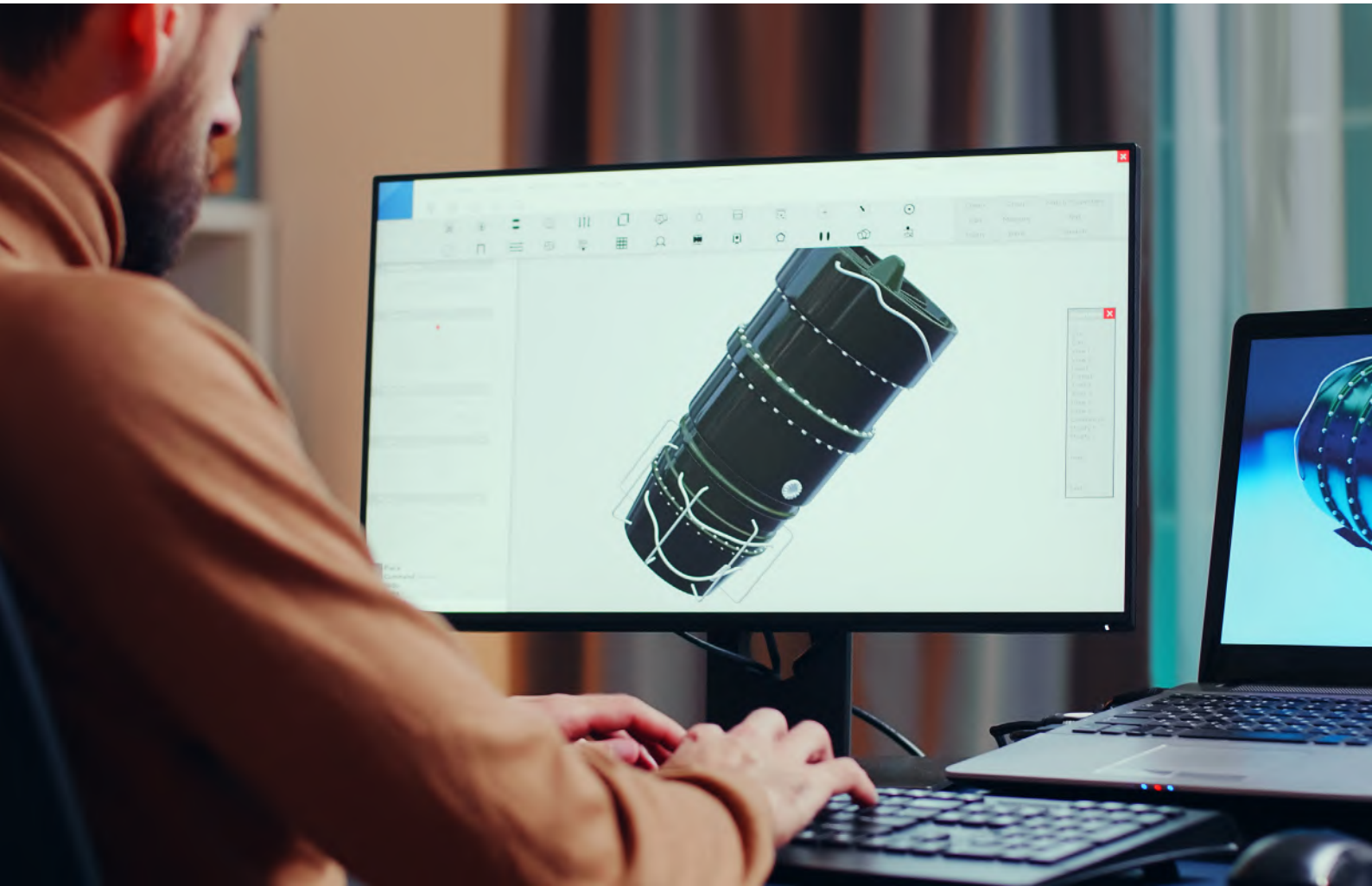
La combinazione di rigorosi standard qualitativi e attrezzature all'avanguardia ci consente di garantire che ogni componente prodotto soddisfi le aspettative dei clienti in termini di prestazioni e affidabilità.

INGEGNERIA E SVILUPPO PROGETTI

NEW

Ufficio Tecnico di Progettazione e Controllo Processi
PMI è orgogliosa di annunciare l'apertura del nuovo ufficio tecnico situato a Prato, dedicato alla progettazione avanzata e al controllo meticoloso dei processi. Questa nuova struttura rappresenta un passo significativo nel nostro impegno continuo verso l'innovazione e l'eccellenza ingegneristica.
Composizione del Team
L'ufficio è composto da tre ingegneri altamente qualificati, ciascuno specializzato nei seguenti ambiti:

- **Progettazione meccanica avanzata:** sviluppo e ottimizzazione di componenti e sistemi meccanici.
- **Controllo dei processi produttivi:** monitoraggio e miglioramento continuo delle operazioni di produzione per garantire la massima efficienza e qualità.
- **Innovazione tecnologica:** ricerca e implementazione delle più recenti tecnologie e pratiche ingegneristiche per mantenere PMI all'avanguardia nel settore.
- **Funzioni e Responsabilità Il team ha il compito di:**
- **Analizzare e ottimizzare i flussi di lavoro:** per ridurre i costi e aumentare l'efficienza produttiva.
- **Supervisionare la qualità:** attraverso controlli regolari e l'implementazione di standard di qualità rigorosi.
- **Sviluppare nuovi prodotti:** guidando l'innovazione con soluzioni creative e tecnicamente avanzate.



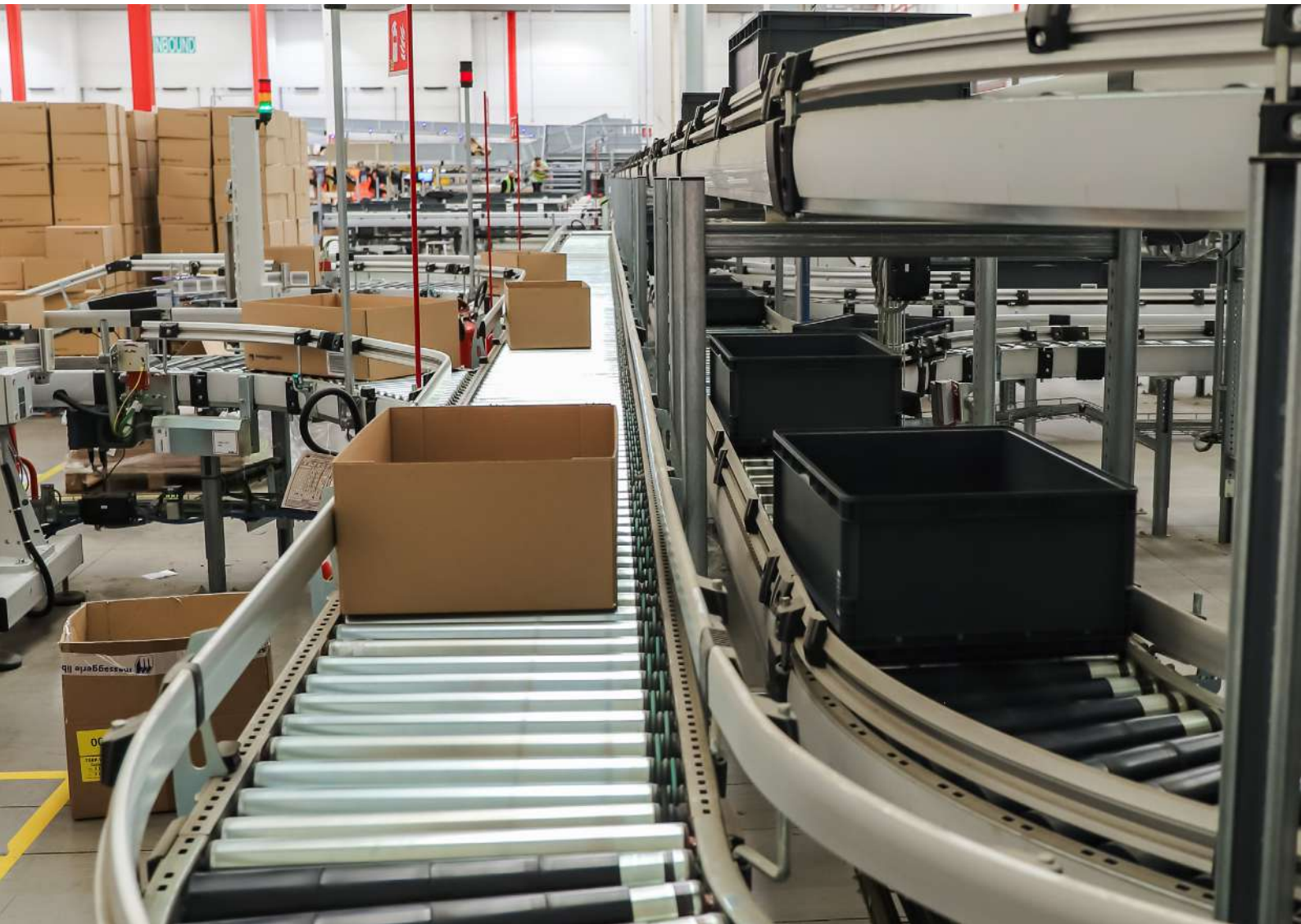
SOLUZIONI DI AUTOMAZIONE

L'automazione rappresenta un pilastro fondamentale nella strategia produttiva di Power Metal Italia, rivoluzionando i metodi tradizionali per aumentare l'efficienza e ridurre i costi operativi. Implementando soluzioni avanzate, garantiamo una produzione più rapida e coerente, riducendo al contempo la necessità di interventi manuali e minimizzando gli errori.

Tecnologie Avanzate

Le nostre linee di produzione sono dotate di sistemi robotizzati di ultima generazione, progettati per ottimizzare processi complessi come l'imbustamento, l'impacchettamento e la pallettizzazione. Questi sistemi integrano tecnologie come:

- **Controllo intuitivo tramite interfaccia uomo-macchina**: Per una gestione semplificata e accessibile a tutti gli operatori.
- **Sensori fotoelettrici e di precisione:** Per rilevamenti accurati e aggiustamenti in tempo reale, assicurando la qualità del prodotto finale.
- **Multi-servo controllo:** Che consente movimenti fluidi e precisi per una manipolazione ottimale dei materiali.



EFFICIENZA NELLE LINEE DI PRODUZIONE

Le nostre linee di produzione sono dotate di sistemi robotizzati di ultima generazione, progettati per ottimizzare processi complessi come l'imbustamento, l'impacchettamento e la pallettizzazione. Questi sistemi integrano tecnologie come:

- Controllo intuitivo tramite interfaccia uomo-macchina: Per una gestione semplificata e accessibile a tutti gli operatori.
- Sensori fotoelettrici e di precisione: Per rilevamenti accurati e aggiustamenti in tempo reale, assicurando la qualità del prodotto finale.
- Multi-servo controllo: Che consente movimenti fluidi e precisi per una manipolazione ottimale dei materiali.

Attraverso l'integrazione di queste tecnologie avanzate, Power Metal Italia non solo migliora la propria efficienza produttiva ma stabilisce anche nuovi standard di eccellenza nel settore, sostenendo l'innovazione continua e il miglioramento delle .prestazioni aziendali

Vantaggi dell'Automazione

L'adozione dell'automazione ha trasformato il nostro approccio produttivo, :portando vantaggi misurabili

Incremento della Produttività

.Velocizzazione dei cicli produttivi con una maggiore capacità di output giornaliero

Riduzione dei Costi Operativi

.Minore necessità di manodopera diretta e riduzione degli sprechi di materiali

Miglioramento della Qualità

Standardizzazione del processo produttivo che garantisce una qualità uniforme e riduce il tasso di difettosità

MATERIALI LAVORATI

AST/ASME:A193, A194, A320, A182

Carbon and low alloy steel
- B5, B7, B7M, B16
- L7, L7M
- 2H, 2HM, 7, 7M, 16, 3
- Austenitic Stainless steel
- B8, B8SH, B8A, 8, 8A
- B8M, B8MSH, B8MA, 8M, 8MA
- B8C, B8CSH, B8CA, 8C, 8CA
- B8R, 8R
- B8S, 8S
- B8T, B8TSH,B8TA, 8T, 8TA
- B8MLCuN, B8MLCuNA, F44 (S31254)
- 660A, 660B, 660C, 660D

Martensitic Stainless Steel
- B6, 6, AISI 410
- 17-4 PH
- Cr13
- SCr13

Austeno-ferritic Stainless Steel
- F51
- F53
- F55
- S31803
- S32750
- S32760
- 1.4462
- 1.4410
- 1.4501

EN ISO 898-1/EN ISO 898-2

Carbon and low alloy steel
- 5.6
- 5.8
- 6.8
- 8.8
- 10.9
- 12.9
- 8
- 10
- 12
- All classes on request

EN ISO 3506

Stainless Steel
- A2-50
- A2-70
- A2-80
- A4-50
- A4-70
- A4-80

Titanium Alloys

- Titanium gr.2
- Titanium gr.5
- R50400
- R56401

MATERIALI LAVORATI

EN 10269 (DIN17240&DIN 267)

- 24 CrMo 5
- 25 CrMo 4
- 21 CrMoV 5-7
- 40 CrMoV 4-6
- 42 CrMo 4
- X22CrMoV 12-1
- C35E
- C35B
- C35E
- X6NiCrTiMoVB 25-15-2
- 1.7228 +QY
- 1.7218 +QT
- 1.7709 +QT
- 1.7711 +QT
- 1.7725 +QT
- 1.4923 +QT1
- 1.4923 +QT2
- 1.1181 +N
- 1.5511 + QT
- 1.1181 +QT
- 1.4980 +AT +P

Other

- Aluminium
- Bronze
- Brass

Heat resisting Stainless Steel

- X15CrNiSi 20-12
- X15CrNiSi 25-21
- 1.4828
- 1.4841

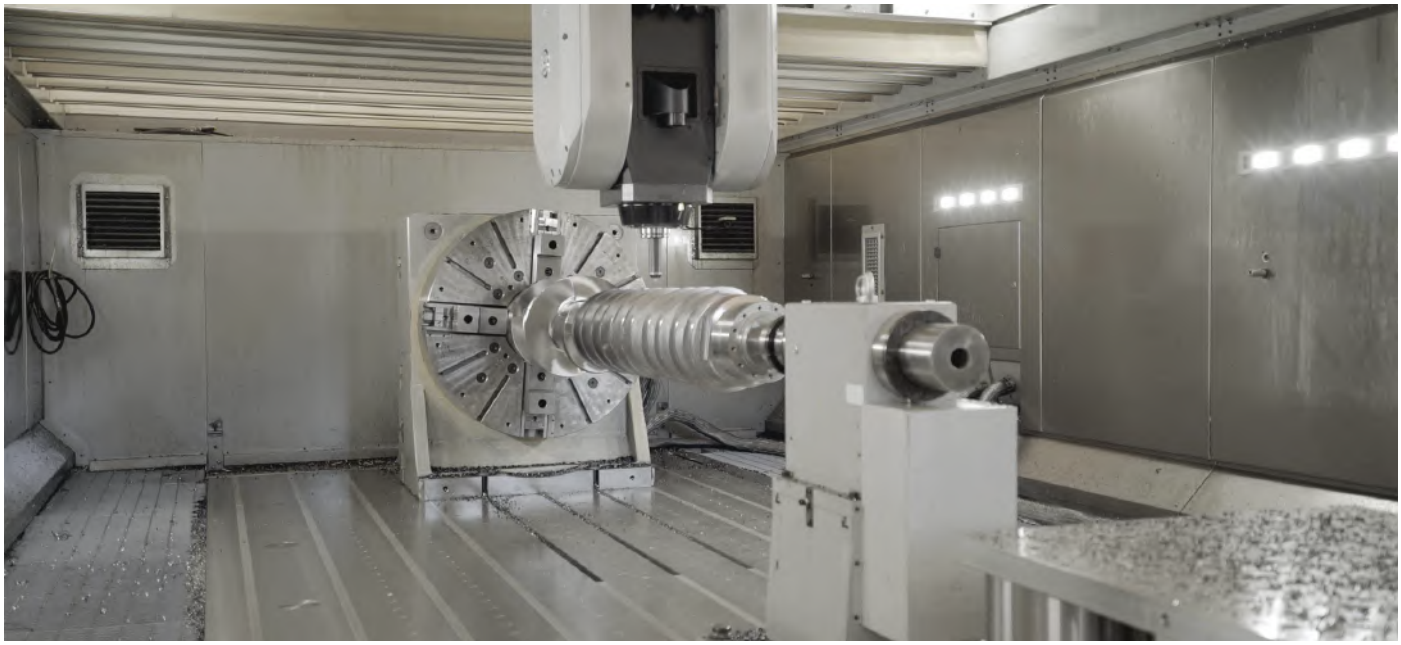
Nichel Alloys

- Alloy 20
- Alloy 400
- Alloy K-500
- Alloy 600
- Alloy 625
- Alloy 718
- Alloy 800
- Alloy 800H
- Alloy 800HT
- Alloy 825
- Alloy 904L
- Alloy 925
- Alloy DS
- Alloy A 286
- Alloy C-276
- Alloy 80A

ESEMPI DI LAVORAZIONI

NEW

OIL & GAS



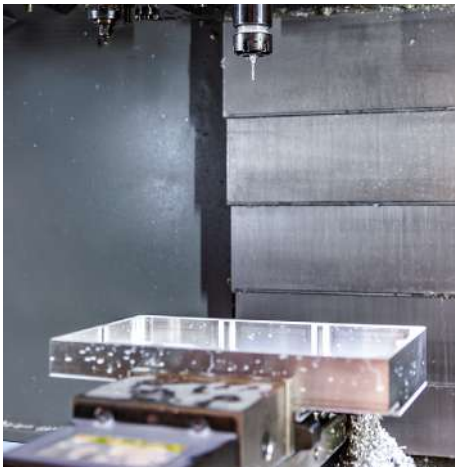
ESEMPI DI LAVORAZIONI

LAVORAZIONI CNC

MINUTERIA

ESEMPI DI LAVORAZIONI

ALTRE LAVORAZIONI



ALCUNI RIVESTIMENTI SUPERFICIALI

ESEMPI DI LAVORAZIONI

BULLONERIA

PowerMetalItalia

POWER METAL ITALIA SRL
SEDE LEGALE: Via Fiorentina, 8, Prato 59100, PO
SEDE OPERATIVA: Via Giuseppe Meoni 11, Prato 59100, PO
TEL: 0574/1665379 - **FAX:** 0574/1664889
P.IVA: 02347940971